

**ФЕДЕРАЛЬНОЕ ГОСУДАРСТВЕННОЕ
УНИТАРНОЕ ПРЕДПРИЯТИЕ
«ВЕДОМСТВЕННАЯ ОХРАНА РОСАТОМА»
(ФГУП «Атом – охрана»)**

УТВЕРЖДАЮ

Генеральный директор
ФГУП «Атом – охрана»

В.А. Гаврилов

« 07 » октября 2010 г.

**Извещение № 1 об изменении
ТУ 8800-205-31041642-2008**

**Обувь для работников ФГУП
«Ведомственная охрана Росатома»**

Дата введения

« 07 » октября 2010 г.

Начальник отдела развития и МТО
ФГУП «Атом-охрана»

Н.А. Кобзев Н.А. Кобзев

« 7 » октября 2010 года

Копирование и распространение ТУ допускается только
с разрешения ФГУП «Атом-охрана»

2010 г.

Подпись и дата	
Инв. № дубл.	
Взам. инв. №	
Инв. № подл.	

Вводная часть

Пример записи изделия при заказе «Ботинки для работников ФГУП «Атом-
охрана» Госкорпорации «Росатом» Тип ____ Модель № ____ ТУ 8800-205-
31041642-2008, ИЗМ 1.

1. Базисные параметры и характеристики (свойства)

1.1.2. Обувь по размеру в метрической и штихмассовой системах нумерации должна соответствовать требованиям, указанным в таблице 1; по типу, фасону колодки и полноте - соответствовать требованиям, указанным в таблице 1.1.

Наименование системы	Размер							
	38	39	40	41	42			
Штихмассовая	240	250	255	265	270			
Метрическая	43	44	45	46	47	48	49	
Штихмассовая	275	285	290	295	307	310	315	

Тип обуви	Половозрастная группа	Фасон колодки ГОСТ 3927	Полнота
Ботинки Тип А , модель № 1445-09 Ботинки Тип Б , модель № 1445-09. Ботинки Тип В , модель № 1444-09.	мужские	459	8

Изм	Лист	№ докум	Подп.	Дата
Пров.				
Н.контр				
УТВ.				

**ОБУВЬ
ДЛЯ РАБОТНИКОВ ФГУП
«ВЕДОМСТВЕННАЯ ОХРАНА
РОСАТОМА»**

Лит.	Лист	Листов
	2	25
ФГУП «Атом-охрана»		

1.1.9. Разница в высотах задников смежных размеров должна быть 2,0 мм по ГОСТ 19137.

1.1.10. Прочность ниточных креплений деталей заготовок верха обуви должна соответствовать нормам, указанным в таблице 3.

Таблица 3

Тип обуви	Наименование скрепляемых деталей	Разрывная нагрузка на 1 см длины шва по каждому образцу, Н/см (кгс/см), не менее	Метод испытания
Ботинки юфте- вые с высокими берцами Тип А, Б, В	Союзку соединяют с берцами 4-мя строч- ками Задний наружный ремень (ЗНР) соеди- няют с берцами 2-мя строчками	200 (20) 135 (13,5)	ГОСТ 9290

1.1.11. Закрепка берцев при пристрачивании их к союзке должна быть выполнена с хольнитеном.

1.1.12. Прочность крепления подошвы с верхом обуви, масса полупары среднего размера (270/42) и гибкость обуви приведены в таблице 4.

Таблица 4

Наименование показателей	Норма
Прочность крепления подошвы	не менее 67 Н/см
Прочность крепления подошвы после воздействия агрессивной среды	Не менее 32 Н/см ГОСТ 12.4.137
Масса, грамм, не более	
Тип А на подкладке из меха нутрии	780
Тип Б на подкладке из меха искусственного	780
Тип В на подкладке из спилка ялового	675
Гибкость	не более 20 Н/см (2,0 кгс/см)

1.1.13. Подноски и задники в обуви должны быть стойкими.

1.1.14. Обувь в паре должна быть одинаковой по размеру, полноте, структуре и цвету материалов, хорошо отформованной, отделанной, без пятен, складок и морщин, все одноименные детали должны быть одинаковыми по плотности, толщине, форме, размерам.

1.2. Требования к сырью, материалам, допустимым отклонениям (порокам) в готовой обуви, покупным изделиям.

Требования к сырью.

1.2.1.1. Физико-механические показатели кожи юфтевой для верха обуви хромового дубления термоустойчивой ОСТ 17-317 (из шкур КРС) приведены в таблице 5.

Таблица 5

Но- мер п/п	Наименование показателей	Норма
1.	Предел прочности при растяжении (средний по коже из продольных и поперечных направлений), кгс/мм ² , не менее	1,7
2.	Предел прочности лицевого слоя при растяжении (средний по коже из продольных и поперечных направлений), кгс/мм ² , не менее	1,6
3.	Удлинение при нагрузке в 1 кгс/мм ² (среднее из продольных и поперечных образцов по партии), %	18,0-30,0
4.	Водопроницаемость (средняя по партии), мм/см ² час, не более	0,4
5.	Водопроницаемость в динамических условиях (средняя по партии), мин., не менее	30
6.	Паропроницаемость (средняя по партии) к влаге, испарившейся со свободной поверхности, %, не менее	25,0
7.	Температура сваривания, °С, не менее	104

Изн. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Изн. № дубл.	Подп. и дата

1.2.1.2. Физико-механические показатели кожи хромовой для верха обуви
ГОСТ 939 приведены в таблице 6

Таблица 6

Номер п/п	Наименование показателей	Норма по пар- тии
1.	Предел прочности при растяжении 10 МПа, не менее:	1,8
2.	Напряжение при появлении трещин лицевого слоя, 10 МПа, не менее	1,5
3.	Удлинение при напряжении 10 МПа, %	15-30
4.	Устойчивость покрытия к многократному изгибу, баллы, не менее	3
5.	Адгезия покрывной пленки, Н/м, не менее к сухой коже к мокрой коже	100 50

1.2.1.3. Физико-механические показатели кожи для подкладки обуви
ГОСТ 940 приведены в таблице 7

Таблица 7

Номер п/п	Наименование показателей	Норма
1.	Предел прочности при растяжении (среднее значение испытаний продольных и поперечных образцов) по коже, 10 МПа, не менее	1,2
2.	Удлинение при напряжении 10 МПа (среднее значение испытаний продольных и поперечных образцов) по партии, %	15-35
3.	Устойчивость окраски кож (по шкале серых эталонов), баллы, не менее: к сухому трению к мокрому трению	5 4

Ив. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум	Подп.	Дата

1.2.1.4. Физико-механические показатели двухслойной подошвы из полиуретана и термопластичного полиуретана (ПУ+ТПУ) приведены в таблице 8.

Таблица 8

№	Наименование показателей	Значения показателей	
		ТПУ	ПУ
1.	Плотность, г/см ³ , не более	1,1±0,15	0,55±0,03
2.	Условная прочность, МПа (ГОСТ 270-75), не менее	7,38	4
3.	Относительное удлинение, %, не менее	457	350
4.	Относительное остаточное удлинение, %, не более		
5.	Твердость, условные единицы (ГОСТ 263-75)	68±4	59±4
6.	Сопротивление многократному изгибу без нарушений не менее, циклов при t + 25 °С при t - 25 °С	30	
7.	Сопротивление истиранию, Дж/мм ³ (ГОСТ 426-77), не менее Убыль объема, не менее	29,1	18,8
9.	Изменение массы образца, %, не более: в масле в нефрасе	2±3 4±3	2±3 4±3
10	Морозостойкость в динамических условиях, килоциклы Сопротивление разрастанию прокола до трещины длиной 10 мм при Т минус 20°С	30,0-со стороны ходовой поверхности проколов нет	

Ив. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум	Подп.	Дата

Требования к материалам.

1.2.2.1 Крой деталей верха обуви должен соответствовать требованиям, указанным в таблице 10.

Таблица 10

Наименование деталей и номер их обозначения	Материалы и участки, из которых выкраиваются детали	Толщина деталей, мм, не ме- нее
Ботинки тип А с подкладкой из овчины меховой		
Союзка	Кожа юфтевая для верха обуви хромового дубления термоустойчивая по ОСТ 17-317 из шкур КРС, черного цвета, чепрачная часть	1,8
Берцы	Кожа юфтевая для верха обуви хромового дубления термоустойчивая по ОСТ 17-317 из шкур КРС, черного цвета из всех плотных частей кожи	1,8
Задний наружный ремень (ЗНР)	Кожа юфтевая для верха обуви хромового дубления термоустойчивая по ОСТ 17-317 из шкур КРС, черного цвета, из всех плотных частей кожи	1,8
Язычок	Кожа хромовая для верха обуви по ГОСТ 939, черного цвета, из всех плотных частей кожи	1,1
Мягкий кант	Кожа хромовая для верха обуви по ГОСТ 939, черного цвета, из всех плотных частей кожи	1,1
Подблочник	Кожа хромовая для верха обуви по ГОСТ 939, черного цвета, из всех плотных частей кожи	1,1

Инов. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата

Межподкладка под союзку, межподкладка под носочную часть союзки	Бязь термопластическая артикул 142, бязь артикул 1124 по ТУ 858-5715-2005, бязь суровая по ГОСТ 19196	0,2
Прокладка под мягкий кант	Пенополиуретан марки «ВЛАДИ-ПУР» по ТУ 2254-211-00244147 Изолон марки «НПЭ» по ТУ 2244-02-00203476	20 5
Подкладка под - союзку, - берцы, - язычок.	Овчина натуральная выделанная. Технические условия по ГОСТ 4661-76	высота ворса не менее 8 мм
Карман	Кожа хромовая для верха обуви по ГОСТ 939	0,9
Стелька вкладная двух- слойная	1 слой – овчина натуральная выделанная. Технические условия по ГОСТ 4661-76 2 слой – нетканый льняной материал ТУ 8711-041-00302505-01-2001	высота ворса не менее 8 мм 1,4
Ботинки тип Б с подкладкой из искусственного меха		
Союзка	Кожа юфтевая для верха обуви хромового дубления термоустойчивая по ОСТ 17-317 из шкур КРС, лицевая, черного цвета, чепрачная часть	1,8
Берцы	Кожа юфтевая для верха обуви хромового дубления термоустойчивая по ОСТ 17-317 из шкур КРС, лицевая, черного цвета из всех плотных частей кожи	1,8
Задний наружный ремень (ЗНР)	Кожа юфтевая для верха обуви хромового дубления термоустойчивая по ОСТ 17-317 из шкур КРС, лицевая, черного цвета, из всех плотных частей кожи	1,8

Инов. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инов. № дубл.	Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум	Подп.	Дата

Язычок	Кожа хромовая для верха обуви по ГОСТ 939, черного цвета, из всех плотных частей кожи	1,1
Мягкий кант	Кожа хромовая для верха обуви по ГОСТ 939, черного цвета, из всех плотных частей кожи	1,1
Подблочник	Кожа хромовая для верха обуви по ГОСТ 939, лицевая, черного цвета, из всех плотных частей кожи (выросток, полукожник, яловка) эластичная	1,1
Межподкладка под союзку, межподкладка под носочную часть союзки	Бязь термопластическая артикул 142, бязь артикул 1124 по ТУ 858-5715-2005, бязь суровая по ГОСТ 19196	0,2
Прокладка под мягкий кант	Пенополиуретан марки «ВЛАДИ-ПУР» по ТУ 2254-211-00244147 Изолон марки «НПЭ» по ТУ 2244-02-00203476	10
Подкладка под - союзку, - берцы, - язычок.	Мех полушерстяной артикул 3-3-105-10/150/1 черный, артикул 2601 ТУ 858-5759, искусственный мех по ТУ 17-09-183, ТУ 17-09-87.	Высота ворса не менее 8 мм
Карман	Кожа хромовая для верха обуви по ГОСТ 939	0,9
Стелька вкладная двух- слойная	1 слой – мех полушерстяной артикул 3-3-105-10/150/1 черный, артикул 2601 ТУ 858-5759, искусственный мех по ТУ 17-09-183, ТУ 17-09-87	0,6
	2 слой – нетканый льняной материал ТУ 8711-041-00302505-01-2001	1,4
Ботинки тип В с подкладкой из кожи (кожи из спилка)		
Союзка	Кожа юфтевая для верха обуви хромового дубления термоустойчивая по ОСТ 17-317 из шкур КРС, лицевая, черного цвета, чепрачная часть	1,8

Изм.	Лист	№ докум	Подп.	Дата

Берцы	Кожа юфтевая для верха обуви хромового дубления термоустойчивая по ОСТ 17-317 из шкур КРС, черного цвета из всех плотных частей кожи	1,8
Задний наружный ремень (ЗНР)	Кожа юфтевая для верха обуви хромового дубления термоустойчивая по ОСТ 17-317 из шкур КРС, черного цвета, из всех плотных частей кожи	1,8
Язычок	Кожа хромовая для верха обуви по ГОСТ 939, лицевая, черного цвета, из всех плотных частей кожи	1,1
Мягкий кант	Кожа хромовая для верха обуви по ГОСТ 939, лицевая, черного цвета, из всех плотных частей кожи	1,1
Подблочник	Кожа хромовая для верха обуви по ГОСТ 939, лицевая, черного цвета, из всех плотных частей кожи	1,1
Межподкладка под союзку, межподкладка под носочную часть союзки	Бязь термопластическая артикул 142, бязь артикул 1124 по ТУ 858-5715-2005, бязь суровая по ГОСТ 19196	0,2
Прокладка под мягкий кант	Пенополиуретан марки «ВЛАДИ-ПУР» по ТУ 2254-211-00244147 Изолон марки «НПЭ» по ТУ 2244-02-00203476	20 5
Подкладка под: - союзку, - берец	Кожа подкладочная по ГОСТ 940, кожа из спилка по ГОСТ 1838-91	0,6
Карман	Кожа хромовая для верха обуви по ГОСТ 939	0,9-1,0

Примечание. Не допускается применение на детали верха обуви юфти со шлифованной лицевой поверхностью и спилка.

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум	Подп.	Дата

Стелька вкладная двух- слойная	1 слой – кожа подкладочная по ГОСТ 940, кожа из спилка по ГОСТ 1838-91	0,6
	2 слой – нетканый льняной матери- ал ТУ 8711-041-00302505-01-2001	1,4

1.2.2.2. Детали низа должны соответствовать требованиям, указанным в таблице 11.

Таблица 11

Наименование деталей	Материалы и участки кожи, из которых вырубаются детали	Толщина деталей обуви, мм, не менее
Подошва	Наружный слой из термопластичного полиуретана (ТПУ) фас. 16196-3 чер- ного цвета	Высота по се- редине каблука (снаружи) 38±3
	Промежуточный слой полиуретановая композиция (ПУ)	Высота по се- редине пучко- вой части (сна- ружи) 17±3
Задник Подносок	Термопластический материал по ТУ 8729-022-00300297, импортное посту- пление	1,7
Стелька втачная	Нетканое иглопробивное полотно, пропитанное полимерным составом по ТУ 75-061-02-12, материал для втачных стелек артикул ШМ 420, ма- териал для втачных стелек артикул IBITECH 057-020 (импортное поступ- ление)	1,7

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум	Подп.	Дата

1.2.3. Требования к допустимым отклонениям (порокам) в готовой обуви.

1.2.3.1. Обувь следует оценивать попарно путем наружного осмотра по худшей полупаре. Не допускаются пороки, превышающие значения, указанные в таблице 12.

Таблица 12

Наименование пороков	Размер пороков
1. Разная длина или перекося союзок, подносок, задних наружных ремней, берцев, мм	2
2. Разная длина крыльев задника в полупаре и паре, мм	2
3. Отклонение от оси симметрии блочек в полупаре и паре, мм	2
4. Отклонение задних наружных ремней от середины пяточной части в полупаре и паре, мм	2
5. Разная высота обуви в парах, мм	5
6. Разная высота задников в паре, мм	2
7. Разная ширина берцев, мм в сторону увеличения	5
8. Сваливание строчки с края детали, совпадение строчек или пропуск стежков (при условии повторного крепления без пересечения материала) длиной, мм	—
9. Неутянутая строчка деталей верха общей длиной, мм	—
10. Непараллельность строчек между собой и по отношению к краю деталей, длиной, мм	10
11. Узлы и петли с внутренней стороны заготовки верха обуви, не рядом расположенные	2
12. Деформация подноски и задника	—
13. Порванная подкладка и складки внутри обуви	—
14. Раковины, недоливы на поверхности подошв, каблуков, не более 0,3 см ² глубиной не более 1,5 мм, общей площадью, см ²	1
15. Незаделанная поверхность кожи на деталях верха выше грани подошв, образуемая при шершевании	—
16. Отслаивание подошвы от заготовки верха обуви по линии бокового обжима	—
17. Нависание стельки над подошвой, а также задника над подошвой и каблуком	—
18. Неприлив подошвы	—
19. Загрязнение обуви	—
20. Сквозные повреждения деталей обуви	—
21. Морщины и складки в носочной и пяточной части обуви при формовании	—

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум	Подп.	Дата

1.2.3.2. Каждая полупара обуви не должна иметь более трех пороков, перечисленных в таблице 12.

1.2.4. Требования к покупным изделиям

1.2.4.1. Детали заготовки должны быть скреплены лавсановыми нитками по ТУ 8147-011-05138074.

1.2.4.2. Каждая полупара ботинок должна иметь 8 пар блочек и 2 пары хольнитенов.

1.2.4.3. Блочки, хольнитены должны быть соответственно по ОСТ 17-192 и по ОСТ17-600, ТУ 17-15-22 и иметь защитно-декоративное покрытие черного цвета.

1.2.4.4. Шнурки черного цвета должны быть из синтетических или смешанных нитей длиной 150 см с термически обработанными наконечниками по ТУ 8153-003-50340037 по одному комплекту на каждую пару.

1.2.4.5. Шнурки по физико-механическим показателям должны соответствовать показателям, указанным в таблице 13.

Таблица 13

Длина, см	Диаметр, мм	Разрывная нагрузка, не менее		Разрывное удлинение, не более %
		кгс	Н	
150	6,0	60,0	588,6	110,0

1.3. Комплектность — не устанавливается

1.4. Маркировка

Первичная и транспортная маркировка ботинок должна производиться по ГОСТ 27837.

Изм.	Лист	№ докум	Подп.	Дата
------	------	---------	-------	------

1.4.1. Место маркировки.

1.4.1.1. Маркировка ботинок наносится клеймом. Клеймо должно быть четким линейной формы.

1.4.1.1.1. Маркировку наносят на внутреннюю сторону глухого клапана или на нетканую тесьму (ярлык), пристрачиваемую к заготовке, на расстоянии 20-25 мм от верхнего края, высотой шрифта 4-6 мм.

1.4.1.1.2. Размер в штихмассовой системе – в геленочной части подошвы высотой шрифта 4-6 мм.

1.4.2. Содержание маркировки.

1.4.2.1. Клеймо или ярлык должно содержать:

товарный знак, наименование предприятия-изготовителя и его местонахождение (город);
размер;
полноту;
обозначение нормативно-технической документации на изделие;
месяц и год изготовления (последние две цифры);
номер контролера ОТК;

1.4.2.2. Маркировка размера на заготовке должна быть в метрической и штихмассовой системах нумерации.

1.4.2.3. Исправление и дополнение реквизитов в маркировке изделия не допускается.

1.4.3. Способ нанесения маркировки.

1.4.3.1. Маркировку обуви осуществляют нанесением клейма (штампа) горячим тиснением через фольгу.

Клеймение размера осуществляют в геленочной части подошвы четким литьевым тиснением, полноты – несмываемой контрастной краской

1.4.3.2. Порядок размещения маркировки должен соответствовать образцу-эталону, утвержденному заказчиком.

Ив. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Ив. № дубл.	Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум	Подп.	Дата

Пример размещения маркировки приведен на рис. 4.

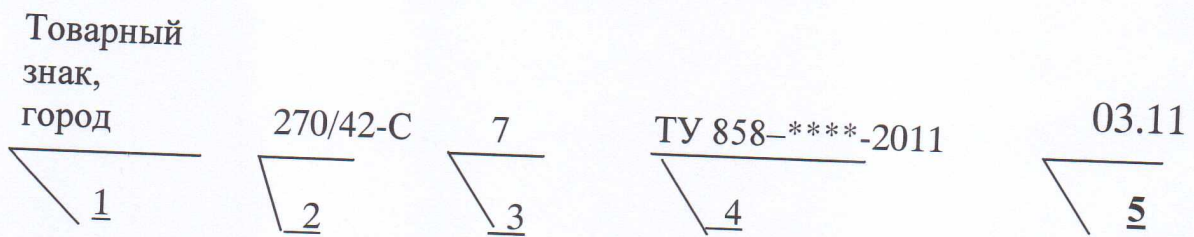


Рис. 4

1- товарный знак, город; 2 – размер; 3 – номер контролера ОТК; 4 – обозначение нормативно-технической документации; 5 – дата выпуска.

1.4.3.3. Номер контролера ОТК на обувь наносят клеймом круглой формы диаметром 15 мм.

1.4.3.4. Маркировка ботинок юфтевых с высокими берцами для транспортирования - по ГОСТ 14192.

1.4.3.5. Транспортная маркировка производится в соответствии с требованиями ГОСТ 27837. Транспортную маркировку наносят на боковую сторону транспортной тары с обувью (короба) по трафарету, штампованием или типографским способом.

Транспортная маркировка должна содержать:

манипуляционные знаки;

наименование грузополучателя и пункта назначения;

порядковый номер внутри партии/ количество мест в партии;

полное наименование типа обуви согласно техническим условиям;

обозначение нормативно-технической документации;

цвет;

количество пар обуви (по размерам и полнотам);

номер упаковщика;

месяц, год изготовления;

масса нетто/брутто (кг);

наименование предприятия-изготовителя;

наименование пункта отправления;

габаритные размеры грузового места (см);

объем грузового места (м³).

1.4.3.6. Ярлык для транспортной маркировки должен содержать:

номер короба;

наименование предприятия-изготовителя, его местонахождение (город);

полное наименование типа обуви, согласно техническим условиям;

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум	Подп.	Дата

обозначение нормативно-технической документации;
количество пар обуви (по размерам и полнотам);
масса короба нетто/брутто;
год изготовления (последние две цифры);
номер упаковщика.

1.4.3.7. Ярлык должен быть площадью не более 150 кв. см из афишной или другой плотной бумаги; отпечатан типографским, литографским или машинописным способом; высота шрифта маркировки на ярлыке должна быть не более 8мм, на трафарете не более 15 мм. Ярлык наклеивается на торцевые стороны короба.

1.4.4. Условия применения и меры предосторожности при транспортировании, хранении и употреблении по ГОСТ 27837.

1.4.5. Безопасность.

1.4.5.1. Способы и средства маркировки должны удовлетворять требованиям безопасности.

1.4.6. Срок периодического осмотра, контроля, переконсервации – не устанавливается.

1.5. Упаковка.

1.5.1. Правила подготовки ботинок к упаковыванию.

1.5.1.1. Ботинки одного размера и полноты должны быть связаны попарно.

1.5.1.2. В носочную часть каждой полупары ботинок должен быть вставлен вкладыш из картона коробочного марок Б, В по ГОСТ 7933, картона гофрированного марки Т по ГОСТ 7376.

1.5.2. Для упаковывания ботинок должна применяться транспортная тара (короб) без потребительской. Ботинки упаковывают по 8 пар в каждый короб размером 570х400х400 мм по ГОСТ 13514 из гофрированного пятислойного картона марки П по ГОСТ 7376. При упаковывании в короб вкладывают ярлык с обозначениями, указанными в п. 1.4.3.6.

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум	Подп.	Дата

2. ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ

- 2.1. Обувь должна быть нетоксичной, негорючей, пожаробезопасной продукцией и не оказывать вредного воздействия на здоровье человека и окружающую среду.
- 2.2. Производственные помещения должны быть оборудованы приточно-вытяжной вентиляцией по ГОСТ 12.4.021, обеспечивающей состояние воздушной среды в соответствии с нормами по ГОСТ 12.1.005.
- 2.3. По классификации ГОСТ 19433 обувь не является опасным грузом.

3. ТРЕБОВАНИЯ ОХРАНЫ ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ

- 3.1. Требования по допустимым (по уровню времени) химическим, механическим, радиационным, электромагнитным, термическим и биологическим воздействиям на окружающую среду – не устанавливаются.
- 3.2. Требования по устойчивости загрязняющих, ядовитых веществ в объектах окружающей среды (водная среда, атмосферный воздух, почва, недра, флора, моносфера и т.д.)
 - 3.2.1. Для предотвращения возможного опасного воздействия на окружающую среду вследствие загрязнения атмосферного воздуха населенных мест, почв, и вод, недопустимо неорганизованное сжигание и захоронение отходов производства обуви на территории предприятия-изготовителя или вне его, а также производственные свалки их в не предназначенных для этой цели местах.
- 3.3. Требования к утилизации и к местам захоронения опасной продукции и отходов
 - 3.3.1. Отходы производства обуви подлежат утилизации, как на предприятии-изготовителе, так и на специализированных предприятиях по переработке отходов, а также возможен вывоз на полигоны промышленных отходов или организованное обезвреживание в специальных, отведенных для этой цели местах.

4. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

- 4.1. Метод отбора проб готовой продукции.
 - 4.1.1. От каждой поступившей партии продукции для органолептической оценки качества, проверки изменений в соответствии с табелем мер и полноты, проведенного представителем Госкорпорации «Росатом», контроля изделий, отбирается контрольная проба в размере 5%, но не менее 5 упаковочных мест. Выборка производится из разных мест партии и разных размеров изделий. Для поставщиков, ранее имевших рекламации, объем выборки должен быть увеличен до 10%.

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум	Подп.	Дата

4.1.2. Для оценки в лабораториях физико-механических свойств основных и, прикладных и вспомогательных материалов и фурнитуры, использованных при изготовлении продукции, на соответствие требованиям ТУ от каждой партии продукции комиссией отбирается контрольная проба в размере 0,1% от партии, но не менее 2 и не более 6 единиц (комплектов, пар) изделий, если иное не предусмотрено условиями договора. При несоответствии по качеству одного образца продукции партии - бракуется вся партия.

5. МЕТОДЫ КОНТРОЛЯ

5.1. Определение линейных размеров в соответствии с примечаниями таблицы 2 настоящих ТУ с использованием металлической линейки по ГОСТ 427 за исключением ширины задника внизу, которая измеряется гибкой линейкой.

5.2. Определение прочности швов заготовки – по ГОСТ 9290.

5.3. Определение прочности крепления подошв – по ГОСТ 9292.

5.4. Определение остаточной деформации подноски и задника – по ГОСТ 9135.

5.5. Определение гибкости – по ГОСТ 9718.

5.6. Определение массы обуви – по ГОСТ 28735.

5.7. Внешний вид обуви определяют сравнением с образцом.

6. ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

6.1. Транспортирование по ГОСТ 27837.

6.2. Условия хранения: хранение обуви осуществляется в сухих помещениях при относительной влажности воздуха до 90%.

6.3. Условия складирования: обувь хранят на стеллажах или деревянных настилах штабелями высотой не более 4,5 метра.

6.4. Специальные правила и сроки хранения: обувь должна быть защищена от попадания прямых солнечных лучей, воздействия паров, газов и химических веществ.

Изн. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата					
Изм.	Лист	№ докум	Подп.	Дата	Извещение №1 об изменении ТУ 8800-205-31041642-2008				
					Лист 19				

7. УКАЗАНИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

- 7.1. При эксплуатации обуви необходимо соблюдать следующие условия.
- 7.1.1. Правильно подбирать обувь по размеру, полноте с учетом индивидуальных особенностей стопы.
- 7.1.2. При надевании обуви использовать специальный рожок.
- 7.1.3. Очищать обувь от грязи и пыли сухой щеткой, чистку верха обуви производить обувным кремом.
- 7.1.4. Мокрую обувь необходимо сушить при температуре не выше 40⁰С вдали от отопительных приборов, источников тепла, предварительно набив ее бумагой.

8. ГАРАНТИЯ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

- 8.1. Изготовитель гарантирует соответствие обуви требованиям настоящих технических условий при соблюдении потребителем правил транспортирования, хранения и эксплуатации.
- 8.2. Гарантийный срок хранения на складах – 5 лет.
- 8.3. Гарантийный срок эксплуатации обуви – 2 года.

9. ПРИЛОЖЕНИЯ к ТУ

- 9.1. Перечень документов, на которые даны ссылки в ТУ.
- 9.1.1. Приложение А. Перечень нормативно-технической документации, на которую даны ссылки в Технических условиях.
- 9.1.2. Приложение Б. Рисунок внешнего вида ботинок тип А, Б, В (рис. 1).
- 9.1.3. Приложение В. Схема мест измерения ботинок тип А, Б (рис. 1).
- 9.1.4. Приложение Г. Схема мест измерения ботинок тип В (рис. 1).
- 9.1.5. Приложение Д. Рисунок ходовой поверхности подошвы ботинок тип А, Б, В (рис. 1).

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата
Изм.	Лист	№ докум	Подп.	Дата

Извещение №1 об изменении
ТУ 8800-205-31041642-2008

Лист
20

ПЕРЕЧЕНЬ

нормативно-технической документации,
на которую даны ссылки в Технических условиях

ГОСТ 12.1.005-88	ССБТ Общие санитарно-гигиенические требования к воздуху рабочей зоны
ГОСТ 12.4.021-75	ССБТ Системы вентиляции. Общие требования.
ГОСТ 12.4.137-84	Обувь специальная кожаная для защиты от нефти, нефтепродуктов, кислот, щелочей, нетоксичной и взрывоопасной пыли.
ОСТ 17-317-74	Кожа юфтевая для верха обуви хромового дубления термоустойчивая.
ГОСТ 939-88	Кожа хромовая для верха обуви. Технические условия.
ГОСТ 940-81	Кожа для подкладки обуви. Технические условия.
ГОСТ 3927-88	Колодки обувные. Технические условия.
ГОСТ 4661-76	Овчина натуральная выделанная. Технические условия
ТУ 17-09-183	Мех искусственный. Технические условия
ТУ 17-09-87	Мех искусственный. Технические условия
ТУ 858-5759-2005	Мех полшерстяной подкладочный. Технические условия
ГОСТ 7376-84	Картон гофрированный. Технические условия.
ГОСТ 9289-78	Обувь. Правила приемки.
ГОСТ 9290-76	Обувь. Методы определения прочности ниточных швов соединения деталей верха.
ГОСТ 9292-82	Метод определения прочности крепления подошв в обуви химических методов крепления
ГОСТ 9542-89	Картон обувной. Технические условия.
ГОСТ 9718-88	Обувь. Методы определения гибкости.
ГОСТ 13514-93	Ящик из гофрированного картона.
ГОСТ 14192-77	Маркировка грузов
ГОСТ 19433-88	Грузы опасные. Классификация и маркировка.
ГОСТ 27837-88	Обувь для военнослужащих. Маркировка, упаковка, транспортирование и хранение.
ГОСТ 28735-90	Обувь. Определение массы.

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум	Подп.	Дата

ТУ 8800-205—31041642-2008
Приложение А (продолжение)

ОСТ 17-192-88	Блочки для изделий легкой промышленности. Общие технические условия
ТУ 17-15-22-91	Блочки, пряжки, хольнитены для обувной промышленности
ТУ 2254-001-50203101-2003	Пенополиуретан эластичный (поролон) марки «НАФТАФОАМ». Технические условия.
ТУ 2254-211-00244147-2001	Пенополиуретан высокоупругий марки «ВЛАДИПУР» для мебельной и автомобильной промышленности. Технические условия.
ТУ 8147-011-05138074-98	Нитки полиэфирные швейные специального назначения. Технические условия.
ОСТ 17-10-038-2001	Шнурки обувные с наконечниками. Общие технические условия
ТУ 75-061-02-12	Нетканое иглопробивное полотно. Технические условия.
ТУ 8711-041-00302505-01-2001	Льняной нетканый материал. Технические условия.
ГОСТ 1838-91	Кожа из спилка. Общие технические условия

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум	Подп.	Дата

Извещение №1 об изменении
ТУ 8800-205-31041642-2008

Лист

22

Внешний вид ботинок типа А, Б, В



Рис. 1

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум	Подп.	Дата

Схема измерения ботинок тип А, Б

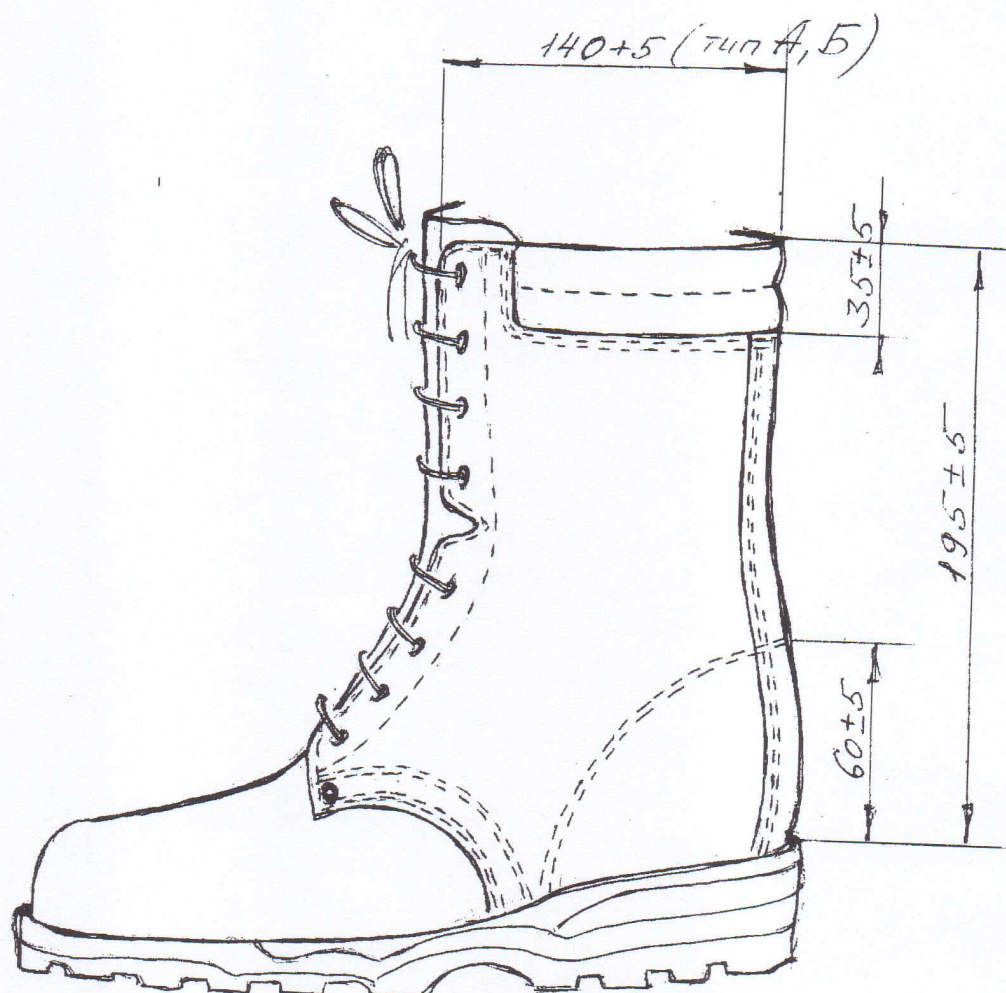


Рис. 1

Инов. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инов. № дубл.	Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум	Подп.	Дата

